

# Bruksanvisning

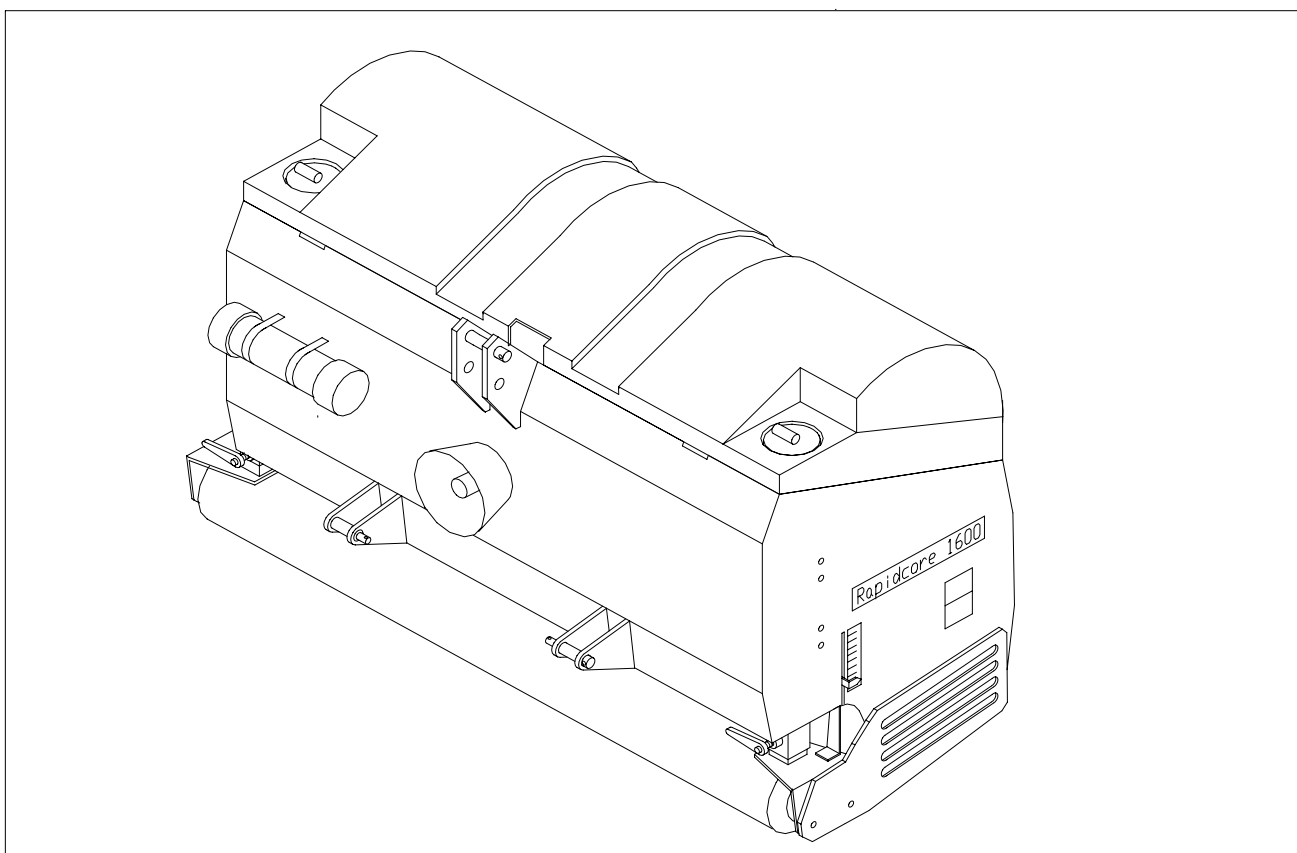
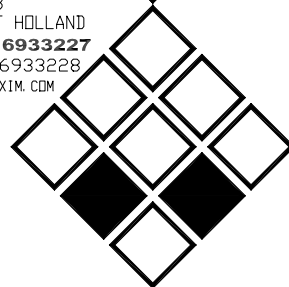
## Rapidcore®

**Model 1600**

**Maskin nr:**

**Redexim**  
**Charterhouse**

**REDEXIM BV**  
INTERNATIONAL TRADING  
KWEKERIJWEG 8  
3709 JA ZEIST HOLLAND  
**TEL (31) 30 6933227**  
FAX (31) 30 6933228  
VERTI-DRAIN@REDEXIM.COM  
WWW.REDEXIM.COM



**OBS!**

FÖR ATT SÄKERSTÄLLA SÄKER ANVÄNDNING OCH UPPNÅ BÄSTA MÖJLIGA PRESTANDA ÄR DET MYCKET VIKTIGT ATT DU LÄSER DENNA BRUKSANVISNING INNAN DU BÖRJAR ANVÄNDA RAPIDCORE.

Zweeds

## FORORD

Vi önskar Dig lycka till med RAPIDCORE-köpet. För en säker och långvarig användning av denna RAPIDCORE är det nödvändigt att läsa och förstå denna bruksanvisning. Om man inte förstår innehållet kan man inte arbeta säkert med denna maskin.

RAPIDCORE-maskinen är ingen självständigt arbetande maskin. Det är varje förbrukares ansvar att använda den riktiga traktorn. Varje förbrukares måste också kontrollera kombinationen traktor/RAPIDCORE när det gäller säkerhetsaspekter såsom ljudnivå, användningsinstruktioner och riskanalys.

RAPIDCORE-maskinen är enbart avsedd för gräsmattor eller områden där gräs skulle kunna växa.

På nästa sida tas först de allmänna säkerhetsinstruktionerna upp. Var och en som använder maskinen måste känna till och kunna tillämpa dessa. Därefter har ett registreringskort tagits med, som bör skickas tillbaka för att man senare ska kunna göra anspråk. I denna bruksanvisning ges många instruktioner, som är numrerade i ordningsföljd. Man bör gå tukt väga enligt denna ordningsföljd. Om en anges, hänvisas till säkerhetsinstruktioner. Om en @ används, betyder detta ett tips och/eller en anteckning.

## GARANTIVILLKOR

ALLA RAPIDCORE-PRODUKTER LEVERERAS MED GARANTI MOT MATERIAL-DEFEKTER I MATERIAL.

DENNA GARANTI GÄLLER UNDER EN PERIOD PÅ 12 MÅNADER FRÅN OCH MED INKÖPSDATUMET.

RAPIDCORE-GARANTIER HAR UNDERSTÄLLTS AV "GENERAL CONDITIONS FOR SUPPLY OF PLANT AND MACHINERY FOR EXPORT, NUMER 188", SOM HAR UTFÄRDATS PÅ FÖREBUD AV UNITED NATIONS ECONOMIC COMMISSION FOR EUROPE.

## REGISTRERINGSKORT

Kopiera för ditt eget arkiv uppgifterna från registreringskortet till nedanstående tabell.

Serie nr maskin:	
Namn och adress köparer	
Säljare:	
Remarks	

# SÄKERHETSINSTRUKTIONER

- 1 Använd alltid RAPIDCORE-maskinen med den rätta traktorn som beskrivits i de tekniska uppgifterna
- 2 Användaren är ansvarig för en säker TRAKTOR/RAPIDCORE-kombination. Allt detta måste testas på ljud, säkerhet, risk och användningskomfort. Även användningsinstruktioner bör utformas.
- 3 RAPIDCORE-maskinen är enbart avsedd för gräsmattor.
- 4 Varje användare av RAPIDCORE-maskinen måste känna till bruksanvisningens innehåll.
- 5 Inspektera området där RAPIDCORE-maskinen ska användas. Avlägsna lösa hinder, undvik ojämnheter.
- 6 Gå ALDRIG ifrån traktorn om motorn fortfarande är i gång.
- 7 Håll andra personer på minimalt 4 meters avstånd från RAPIDCORE-maskinen.
- 8 Var riktigt klädd. Ha på stadiga skor med ståltåskydd, ett par långbyxor, långt hår ska sättas upp och inga lösa klädesplagg bör finnas.
- 9 Forcera aldrig RAPIDCORE-maskinen. Ett tydligt tecken på att man forcerar maskinen är att den främre rullen studsar upp från marken och att maskinen verkar ostadig att hantera.
- 10 Kontrollera en gång i veckan på lösa bultar/muttrar i RAPIDCORE-maskinen.
- 11 Om skyddskåpor och självhäftande säkerhetsetiketter saknas, får RAPIDCORE-maskinen inte användas.
- 12 Kryp ALDRIG under RAPIDCORE-maskinen, om nödvändigt vält RAPIDCORE-maskinen.
- 13 Vid underhåll, justering och reparationer slås alltid traktormotorn av, grenaxeln kopplas bort, RAPIDCORE-maskinen stämplas upp och säkras mot iväggkörning/skjutande.
- 14 Använd uteslutande originella RAPIDCORE-tillbehör/pluggar med hänsyn till maskinens säkerhet.
- 15 Använd inte RAPIDCORE-maskinen vid mörker, vid hårt regn/storm, frost och vid backar som lutar mer än 20°.
- 16 Läs också instruktionerna för användning och underhåll av grenaxeln i förväg. Denna komponent har ett eget varumärke.
- 17 Se till att ha en översikt på reparationer.
- 18 Vid en eventuell ändring på maskinen, förfaller CE-markering och måste användaren/säljaren på nytt själv begära certifikat.

## INNEHÅLLSFÖRTECKNING

--	--	--

	Förord	2
	Garantivillkor	2
	Registreringskort	2
	<b>Säkerhetsföreskrifter</b>	3
1.0	Tekniska data	5
2.0	Första iordningställandet	6
3.0	Allmänna reglage	7
4.0	Kraftöverföringsaxelns	8
4.1	Kraftöverföringsaxelns längd	8
4.2	Användning av kraftöverföringen	9
5.0	Justering arbetsdjup	9
6.0	Körhastighet	10
7.0	Startprocedur	10
8.0	Användning av Rapidcore	11
9.0	Transport av Rapidcore	11
10.0	Löskoppling av Rapidcore	12
11.0	Problemanalys	12
12.0	Underhåll	13
13.0	EU-intyg av enhällighet	14
14.0	Justering av remspänning	14
15.0	Optioner,	15
15.1	Solida pinnar	16
15.2	Ihåligen pinnar.	16
15.3	Turf hold down fingers	16
15.4	Windrow kit	17
15.5	Turf hold down fingers needle tines	18

## 1.0 TEKNISKA DATA

Modell	1600
Arbetsbredd	1.65 m (65")
Arbetsdjup	till 125 mm (5")
Traktor hastighet mätt vid 540 varv/min på grenaxel Hålavstånd 55 mm (2-1/8") Hålavstånd 110 mm (4-3/8")	till 1.8 km/timme (1.2 mph) till 3.6 km/timme (2.4 mph)
Grenaxel varvtal	till 540 varv/min
Vikt	640 kg (1410 lbs)
Hålavstånd i sidled mellan hålen	55 mm (2-1/8")
Hålavstånd i körriktning	25 – 110 mm (1 – 4 3/8")
Rekommenderad traktor	25 hk motor, minimal lyftkapacitet 770 kg (1700 lbs)
Kapacitet (maksimum) Hålavstånd 55 mm (2-1/8") Hålavstånd 110 mm (4-3/8")	Upptill 2880 m <sup>2</sup> /timme (26200 sq ft /h) Upptill 5700 m <sup>2</sup> /timme (52000 sq ft /h)
Transportmått	1730 x 800 x 970 mm (69" x 32" x 39")
Maximal skiftpluggmått	Massivt 12 x 150 mm (1/2" x 5") Ihåligt 19 x 150 mm (3/4" x 5")
Trepunktskoppling	3-point CAT 1 & 2
Oljevaxellåda	SAE 90 W
Smörjfett	EP 2
Standarddelar	Uppsättningar ihåliga pinnar 16/125 (5/8" x 5") Avskrapare för den främre rullen Kraftöverföringsaxel Bruksanvisning

## 2.0 IORDNINGSTÄLLA FÖR ANVÄNDNING

Maskinen levereras på en pall. Följ nedanstående instruktioner för att koppla maskinen bakom en traktor (se fig.1):

1. Koppla maskinen till en traktor.
  - \* Använd rätt typ av traktor. Se specifikationer.
2. Lyft upp maskinen från pallan.
3. Ta bort pallan och låssprinten till det bakre stödet.
4. Sänk ner maskinen på marken och ställ in vinkeln till 90 grader genom att justera den övre länken.

@ denna vinkel är mycket viktig, se nedan.

5. Justera traktorns nedre länkstabilisatorer för att begränsa rörelse i sidled till ca 100 mm.
6. Montera harvpinnarna. Smörj in tapparna.
7. PTO-längd, se 4.1

\* Ta först av pinnlocken från maskinens baksida genom lossa på mutter nr 1. Fäst sedan harvpinnarna med bult nr 2. Kryp ALDRIG in under maskinen och byt ALDRIG harvpinnarna direkt från framsidan.

@ Behåll pallan för framtida transport av maskinen.

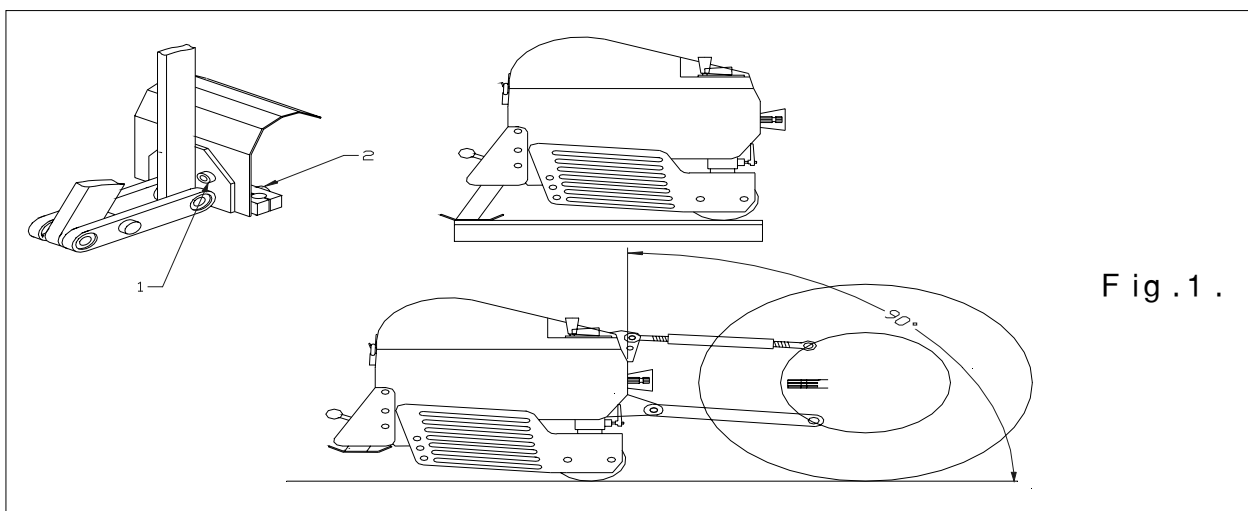
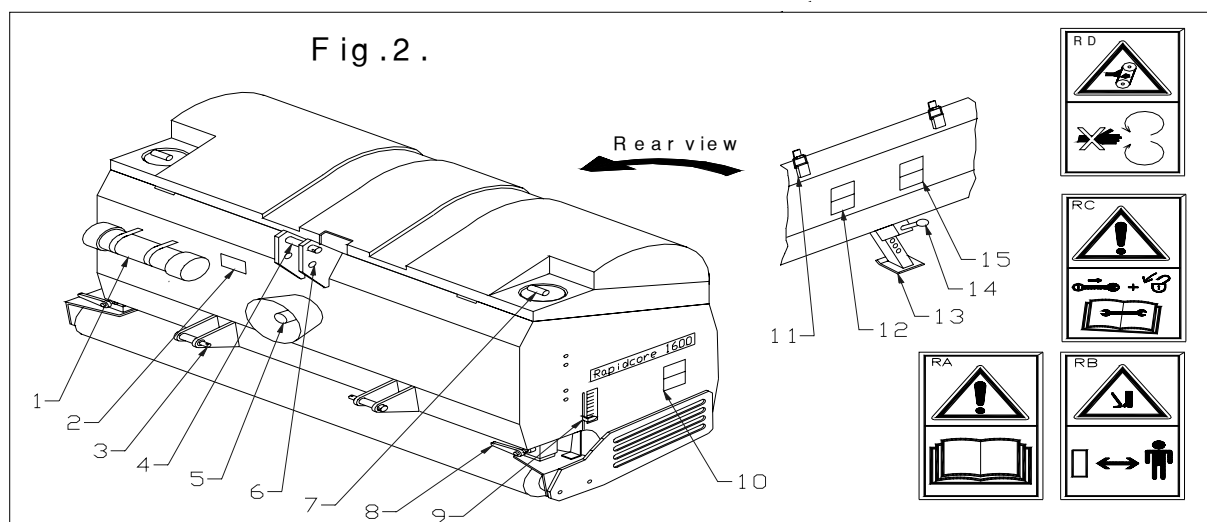


Fig .1 .

### 3.0 ALLMÄNNA REGLAGE

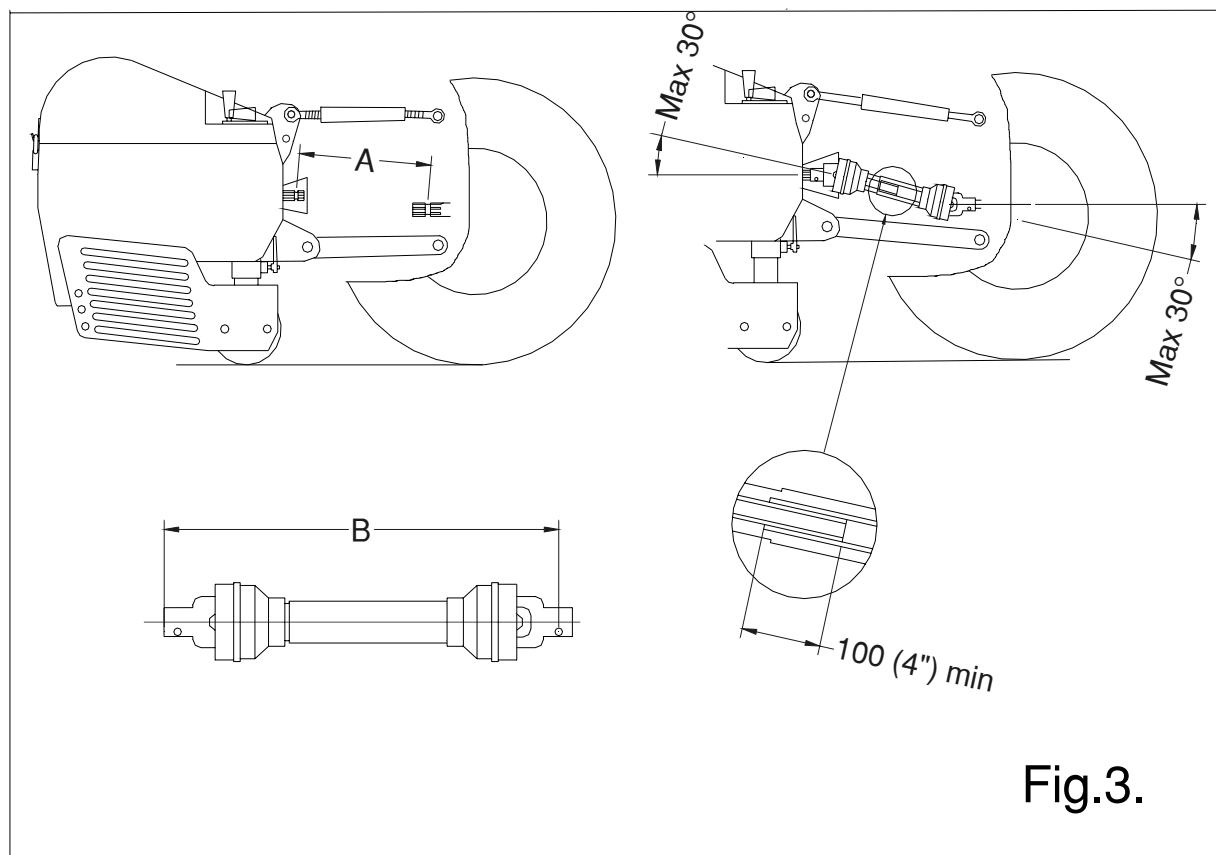
Se bild 2:

1. Låda med manual och säkerhetsdekalerna RA: läs manualen före användning
2. Plåt med serienummer
3. Nedre länksprint till Cat 1 och 2
4. Övre länksprint till Cat 2
5. PTO-axel
6. Hål till Cat 1
7. Axel för djupreglering. Obs: spaken ska alltid fällas ned efter bruk.
8. Låsbult till främre rollerstöd. Tryck på den röda knappen för att frigöra handtaget.
9. Djupindikator
10. Säkerhetsdekalerna RB: håll 4 mtr avstånd från maskinen
11. Låsanordning till bakre kåpa. Bör alltid vara låst för att förebygga skador och osäkra förhållanden.
12. Säkerhetsdekalerna RC: stäng av motorn om reparation eller justering krävs
13. Bakre stöd.
14. Låssprint till bakre stöd. Se till att sprinten sitter helt i hålet.
15. Säkerhetsdekal RD: Rörliga remmar som kan skada dig.



## 4.0 KRAFTÖVERFÖRINGSAXELN

Kraftöverföringsaxeln (PTO) är en mycket viktig del. Den driver maskinen från traktorn och säkerställer säker användning när den installeras och underhålls på ett korrekt sätt. Kraftöverföringsaxeln har en egen CE-certifiering. Läs bruksanvisningen för kraftöverföringsaxeln vilken är fäst på själva axeln.



## 4.1 KRAFTÖVERFÖRINGSAXELNS LÄNGD

Kraftöverföringsaxelns längd är mycket viktig. När den är för lång kan traktorns och/eller RAPIDCORES transmission skadas. Om rörens överlappande längd blir kortare än 100 mm (4 tum) kan kraftöverföringen skadas.

\* längden ändras när maskinen lyfts eller om man använder en annan traktor.

För att anpassa kraftöverföringsaxelns längd till en viss traktor. Utför följande steg (se bild 3):

1. Mät avståndet, A, mellan traktorns kraftuttag och RAPIDCORES kraftöverföringskoppling, från spår till spår, när maskinen står på marken i rätt vinkel och kopplad till traktorn.
2. Mät kraftöverföringsaxelns längd, B, i sitt kortaste läge från låssprint till låsbult.
3. Dela kraftöverföringsaxeln i två delar och ta bort säkerhetskåporna från båda ändarna.
4. Båda rören och säkerhetskåpornas ändar måste kortas :  $(B - A) + 50$  mm (2 tum).
5. Avgrada alla delar, applicera lite fett och sätt ihop delarna.
6. Montera kraftöverföringsaxeln på traktor och RAPIDCORE och kontrollera rörens överlappning.

\* Använd aldrig maskinen med en skadad säkerhetskåpa på kraftöverföringen. Byt först ut kåpan.



## 4.2 ANVÄNDNING AV KRAFTÖVERFÖRINGEN

För korrekt användning av kraftöverföringen måste följande kontrolleras:

1. Vid användning får ledernas vinklar aldrig överstiga 30 grader.
2. Lederna måste hela tiden gå i linje med varandra.
3. Rörens överlappning måste alltid vara minst 100 mm (4 tum).
4. Använd aldrig maskinen med en skadad säkerhetskåpa på kraftöverföringen.
5. För smörjning, se avsnitt 12.0 Underhåll.

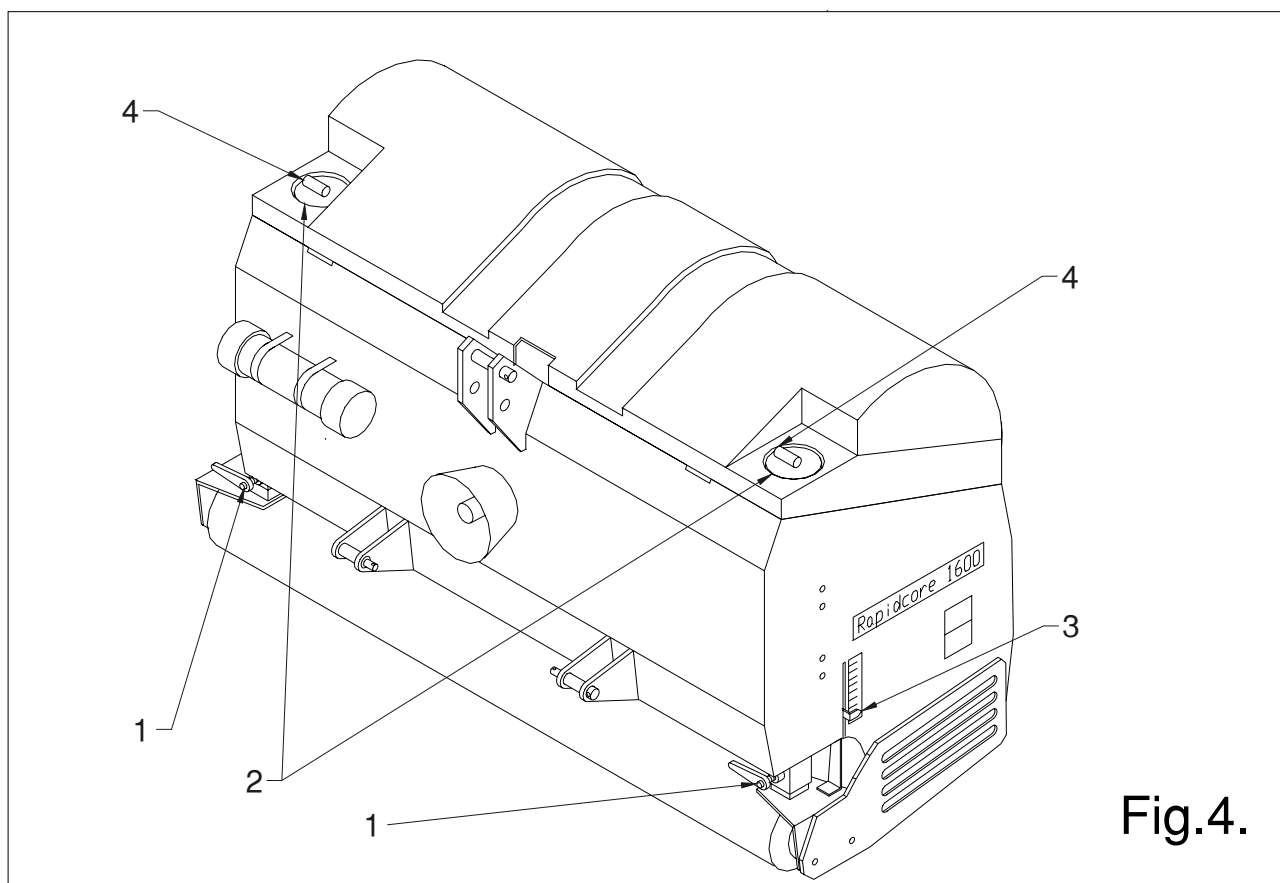


Fig.4.

## 5.0 JUSTERING ARBETSDJUP

Arbetsdjupet kan justeras när maskinen är i höjt, se fig. 4:

Lossa låsbultar 1 ett varv på båda sidor av maskinen. Vrid sedan skruven 2 inåt eller utåt. Indikator nr 3 visar det inställda djupet på maskinens båda sidor. Vrid åt låsbultar 1 igen, när rätt arbetsdjup har uppnåtts. Kontrollera att djupet har samma inställning på båda sidor.

- @ Justera den ena sidan aldrig mer än 4 varv. Kompensera först den andra sidan innan du fortsätter.
- @ Värdena vid dekalerna gäller endast när 125 mm (5 tum) långa pinnar används. När man använder kortare pinnar måste man dra bort skillnaden till 125 mm (5 tum) från det faktiska dekalvärdet.

## 6.0 KÖRHASTIGHET

Hållavståndet i körriktningen är beroende på körhastigheten.

Grenaxeln får ge en ingångshastighet R på högst 540 rpm. Om man kan vänta sig hårda föremål, måste denna hastighet sänkas till 200-300 rpm.

@ Se tekniska specifikationer för information om förhållandet mellan traktorhastighet och hållavstånd.

@ Om din RAPIDCORE inte är rätt monterad bakom traktorn, se fig. 1., kan olika vinklar hos grenaxeln förorsaka vibrationer i maskinens drivsystem. Dessa skakningar kan skada både maskinen och hålen i marken.

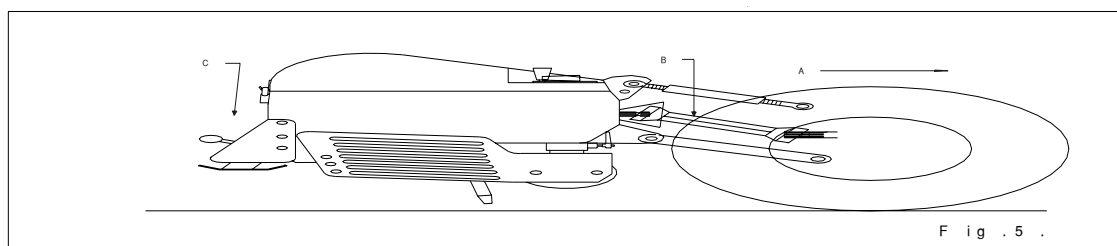
@ Om grenaxeln är avkortad på fel sätt (för lång eller för kort), kan detta ge extra belastning på växelhuset. Detta kan till slut även skada växelhuset eller påverka dess position. Skador kan uppstå.

## 7.0 STARTPROCEDUR

Startproceduren är MYCKET viktig. Om denna inte utförs enligt nedanstående beskrivning, kan det leda till allvarliga maskinsador.

Startproceduren går till så här, se fig. 5:

1. Kör till platsen där du vill starta.
2. Sänk maskinen tills de understa pinnarna nästan vidrör marken.
3. Ställ in traktorns motor på ca. 1500 rpm.
4. Sätt traktorn i rätt växel och kör framåt (A)
5. Koppla in grenaxeln (B)
6. Sänk maskinen, UNDER framåtkörning, FÖRSIKTIGT i marken medan den ROTERAR (C)
7. Öka grenaxelns varvtal till det tillåtna maximivärdet.



Maskinens stoppas så här:

1. Sänk motorns varvtal till ca. 1500 rpm.
  2. Höj maskinen ur marken.
  3. Frånkoppla grenaxeln så snart pinnarna är ur marken.
  4. Höj maskinen vidare tills pinnarna är minst 120 mm ovanför marken.
  5. Kör till följande plats börja på nytt enligt ovanstående beskrivning.
- @ Det är absolut nödvändigt att följa ovanstående procedurer. Om maskinen först sätts i marken, utan att grenaxeln roterar, kan detta leda till allvarlig maskinskada.
- @ Maskinen måste sänkas FÖRSIKTIGT.
- @ Var försiktig med backning.

Under arbetet måste framvalsen stödja stadigt på marken. Om maskinen inte är stabil, måste man montera andra pinnar eller anpassa arbetsdjupet.

- @ Maskinen tar skada om otillräcklig stabilitet inte åtgärdas. Maskinen är INTE skyddad mot denna långvariga överbelastning.
- @ Backa ALDRIG medan pinnarna är i marken . eller nära marken
- @ Använd inte en hydraulisk toppstång.

## 8.0 ANVÄNDNING AV RAPIDCORE

Innan RAPIDCORE kan börja användas på en viss plats, måste det följande fastställas:

1. Finns det lösa föremål på fältet? Avlägsna först dessa.
2. Finns det sluttningar? Den maximala sluttningen för en RAPIDCORE är 20 grader. Kör alltid uppifrån nedåt.
3. Finns det kabel-/rörledning i marken? Tag i så fall reda på hur djupt de ligger och ställ in maskinens arbetsdjup på 60% av detta djup.
4. Finns det hårda föremål i marken? Använd i så fall RAPIDCORE med en låg grenaxelhastighet och anpassa arbetsdjupet.
5. Föreligger risk för runtflygande föremål, t.ex. golfbollar, som kan avleda förarens uppmärksamhet? I så fall får RAPIDCORE inte användas.
6. Föreligger risk för att sjunka eller glida undan? I så fall måste bruk av RAPIDCORE uppskjutas.
7. Om marken är frusen eller mycket blöt, skjut upp arbetet tills omständigheterna är bättre.
8. Om marken är mycket sammanpressad, använd kortare, tunnare pinnar för att penetrera eller anpassa arbetsdjupet.

## 9.0 TRANSPORT AV RAPIDCORE

Den som använder är ansvarig för bogseringen av RAPIDCORE bakom traktor på allmän väg. Detta beror nämligen helt på traktorn. I terrängen gäller en maximum hastighet på 12 km/timme. Med hänsyn till vikten för RAPIDCORE kan en högre hastighet vara farlig för förare och de närvarande. Skada kan även uppstå på maskinen genom skakningar som kan förekomma vid högre hastigheter.

\* Minst 20% av traktorns vikt ska vila på framaxeln när maskinen är lyft.

## 10.0 LÖSKOPPLING AV RAPIDCORE

Maskinen kan kopplas från traktorn på följande sätt:

1. När harvpinnarna fortfarande är monterade:
  - Sänk ner den främre rollern till ett arbetsdjup på "0". (se del 5)
  - Sänk ner det bakre stödet till det sista hålet.
  - Sänk försiktigt ner maskinen på den främre rollern eller det bakre stödet.
  - Justera avståndet på den övre länken så att maskinen ligger helt mot marken.
  - Blockera den RAPIDCORE så att de inte kan rulla undan.
  - Avlägsna tryckstången.
  - Koppla ur PTO:n på traktorsidan.
  - Koppla ur de nedre lyftarmarna från traktorn.
2. När inga harvpinnar är monterade:
  - Enligt beskrivningen här ovan, men man behöver inte sänka ner den främre rollern eller använda det sista hålet på det bakre stödet.

## 11.0 PROBLEMANALYS

Maskinen vibrerar	Vevaxeln roterar oregelbundet  Svåra förhållanden	Maskinen är inte i 90 graders vinkel Olika ledvinklar för kraftöverföringsaxeln Kraftöverföringens leder inte i linje Anpassa arbetsdjupet Använd kortare/tunnare pinnar Om torrt, bevattna först
Solida/ihåliga pinnar böjs/bryts av	Fel typ av pinnar  Svåra förhållanden	Byt till kortare pinnar Bryt först upp jorden med en annan maskin. Anpassa arbetsdjupet Använd kortare/tunnare pinnar Om torrt, bevattna först
Den främre rullen går inte stabilt på marken	Fel pinnar, för mycket motstånd  Svåra förhållanden	Byt till pinnar med annan storlek Anpassa arbetsdjupet Använd pinnar med annan storlek Anpassa arbetsdjupet Om torrt, bevattna först Dela upp jobbet
Slitage på kraftöverföringen (PTO)	Rören spricker	Kraftöverföringens vinklar för stora Olika vinklar för kraftöverföringen
Grästorven skadas	Ovala hål	Marken är för blöt Minska hastigheten framåt Minska arbetsdjupet.

	Skador på grästorven	Anpassa arbetsdjupet Använd gräsnedhållare
Ojämnt hålmönster	En av remmarna slirar Gummibuffertarna är utslitna	Kontrollera remspänningen Kontrollera förspänningen och byt ut Justera varvantal för PTO
Remmarna slirar	Remmarna/remskivorna är utslitna För låg förspänning Hårda förhållanden	Kontrollera och byt ut  Kontrollera och justera Anpassa arbetsdjupet Sänk körhastigheten Använd tunnare pinnar

## 12.0 UNDERHÅLL

Leveransavsynning	Kontrollera bultar/muttrar Koppla maskinen till traktor  Kör maskinen i 5 minuter Montering av harvpinnar	Se anvisningar i denna handbok Observera och lyssna Se Del 14, Optioner
Varje vecka	Kontrollera oljenivån i växellådan  Rengör maskinen	
Efter de <b>första</b> 20 arbetstimmarna (ny eller efter reparation)	Smörj grenaxeln och valslagren Kontrollera bultar/muttrar Kontrollera remspänningen Avsyna maskinen noga	2 pumptag varje EP 2
Efter de <b>första</b> 100 arbetstimmarna (ny eller efter reparation)	Smörj grenaxeln och valslagren Kontrollera bultar/muttrar Fyll på med växellådsolja Kontrollera remmarnas skick och spänning	2 pumptag varje EP 2  SAE 90 W
<b>varje</b> 100 arbetstimmar:	Smörj grenaxeln och valslagren Kontrollera bultar/muttrar Avsyna maskinen noga Smörj spindlar för främre rullen Kontrollera remmarna	2 pumptag varje EP 2
<b>varje</b> 500 arbetstimmar	Fyll på med växellådsolja	SAE 90 W

## 13.0 EU-INTYGG AV ENHÅLLIGHET

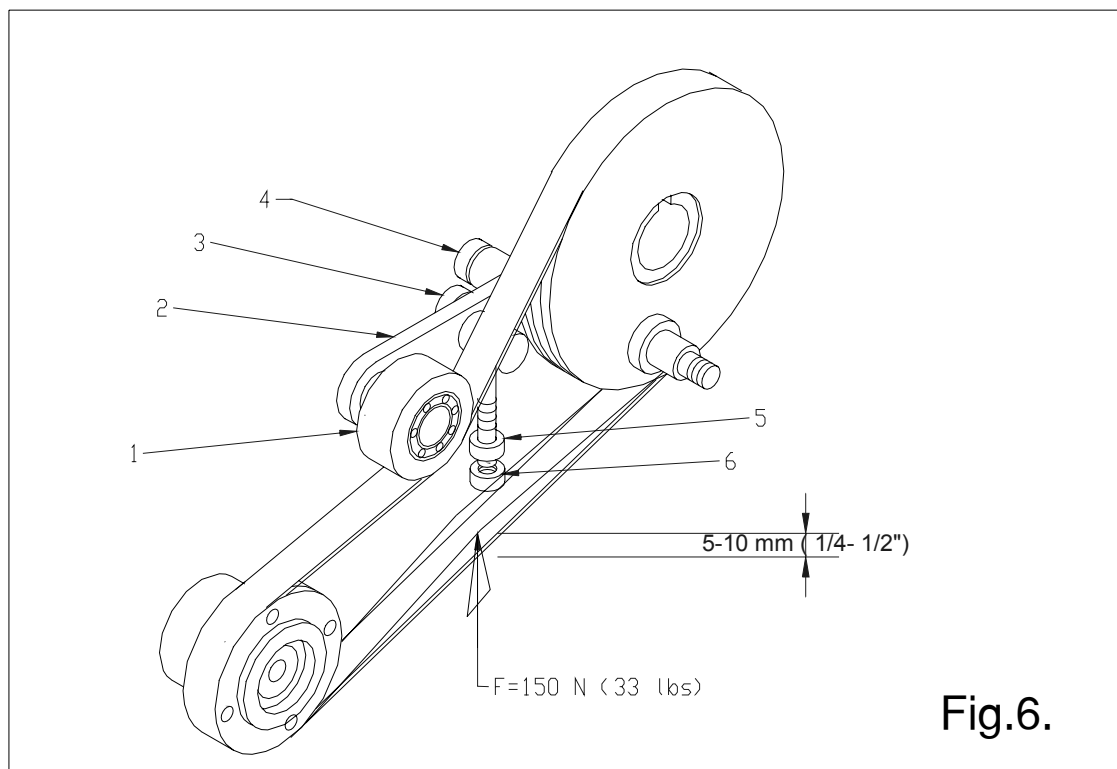
Vi, Redexim Utrechtseweg 127, 3702 AC Zeist Holland, förklarar helt på eget ansvar att produkten

RAPIDCORE MODELL 1600, med maskin nummer som angivits på sidan två i denna bok,

varpå denna förklaring avser, är enligt överenskommelse med normerna NEN-EN 292-1, NEN-EN-292-2 och NEN-EN 294 enligt bestämmelserna för Maskinnorm 89/392/EEG, ändrad genom norm 93/368/EEG, 93/44/EEG och 93/68/EEG.

Redexim, Holland, maj 2000

## 14.0 JUSTERING AV REMSPÄNNING



Remspänningen är mycket viktig och måste kontrolleras regelbundet. Det är också viktigt att man rengör remmarna och remskivorna regelbundet när detta behövs.

Remmarna bör kontrolleras och justeras på följande sätt:

1. Öppna den bakre kåpan  
\* Se till att traktormotorn är avstängd och att maskinen inte kan röra sig.
2. Anlägg en kraft på 150 N (33 lbs.) på mitten av remmens nedre del, se fig. 6.
3. Remmen bör röra sig 5-10 mm.
4. Om det inte stämmer, behöver remmen justeras.
5. Lossa bult/mutter nr 3 och 4 ett varv.
6. Justera drev nr 1 med mutter nr 5 och 6 tills rätt spänning uppnås.
7. Dra åt alla bultar och muttrar.

## 15.0 OPTIONER (se fig 7.)

Även om RAPIDCORE huvudsakligen har utvecklats för att användas med ihåliga harvpinnar, har vi även ett antal massiva harvpinnar.

Om ovala hål bildas, bör du antingen sänka körhastigheten, minska arbetsdjupet eller använda andra harvpinnar.

Om gräset skadas, bör du antingen använda nedhållningspinnarna, minska arbetsdjupet eller köra saktare.

Använd alltid harvpinnar med samma längd och storlek. Böjda harvpinnar ska bytas ut med en gång. Om detta inte görs, kan maskinen bli instabil. Använd inte harvpinnar som är tjockare/längre än vad som anges i de tekniska specifikationerna.

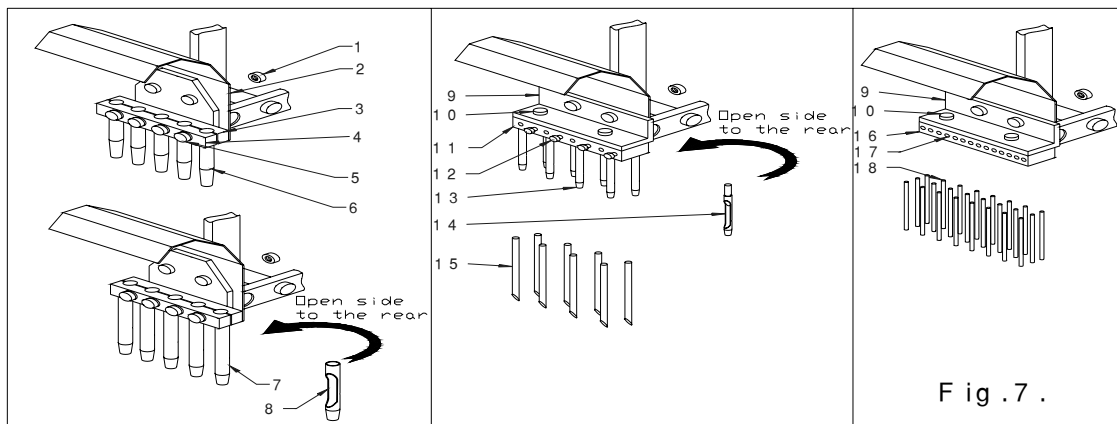
Kortare (slitna) harvpinnar kan användas om en grundare penetrering behövs. Maskinen behöver i så fall inte justeras så mycket. Observera att djupangivelsen på avdragsbilden endast stämmer när man använder harvpinnar med full maximallängd.

Om ovala hål skapas, betyder det att det övre skiktet är mjukare än det undre. Använd tunnare harvpinnar eller vänta tills det (blöta) övre skiktet har torkat.

Om det är svårt att tränga ner i marken, bör du antingen bevattna marken, använda kortare och smalare harvpinnar eller justera arbetsdjupet. Om detta inte görs, kan maskinen skadas.

Ta alltid bort hela hållaren till harvpinnen genom att lossa på mutter nr 1. Gör detta från maskinens baksida och byt harvpinnarna bort från maskinen. När du har gjort ändringarna, montera harvpinnblocken igen från maskinens baksida.

Vi rekommenderar att du inte tar bort kärnfångare nr 2 för att skydda maskinen mot smuts. Se reservdelsavsnittet för information om de olika delarnas nummer.



## 15.1 SOLIDA PINNAR

De finns två olika massiva harvpinnar till RAPIDCORE, nr 15 och 18. Till den tjockare harvpinnen nr 15 (8 x 100 mm) måste man använda adapter nr 11. På denna adapter kan man montera 8 massiva harvpinnar i två rader. Till den tunnare nålharvpinnen nr 18 (5 x 125 mm) måste man använda adapter nr 16. Denna adapter har plats för totalt 24 nålharvpinnar, uppdelade i tre rader.

Det finns ingen gräsnedhållare till dessa två harvpinnar. Om gräset skadas, kör saktare och/eller minska arbetsdjupet, eller ta bort några harvpinnar från adaptern så att maskinen gör färre hål.

## 15.2 IHÅLIGA PINNAR.

Med ihåliga pinnar kan jorden skiftas. Det finns olika storlekar tillgängliga, se reservdelshandboken. Sidöppningen bör vara riktad mot maskinens baksida, se fig.5, eftersom gräset kan skadas om det ligger åt andra hållet.

RAPIDCORE levereras med ihåliga harvpinnar (19 x 125 mm) med toppejekt som standard. Som ett direkt alternativ, har vi en ihålig harvpinne nr 7 (19 x 125 mm) med topp- och sidoejekt. Detta är en kraftigare ihålig harvpinne, som även finns tillgänglig med hårdmetallsspets.

För att göra mindre hål, kan man använda multiblock nr 11 med små ihåliga harvpinnar nr 13 (10 x 85 mm). Dessa ihåliga harvpinnar kan monteras i två rader när gräset är i gott skick. Det finns ingen tillgänglig gräsnedhållare, så om gräset skadas bör du antingen sänka farten, minska arbetsdjupet eller ta bort några harvpinnar från de dubbla raderna. Om gräset är i gott skick, kan man använda den längre versionen (10 x 125 mm). Dessa tränger ner djupare och finns med hårdmetallsspets.

Adapter nr 11 monteras på huvudmaskinen med vinkelprofil nr 9. Använd bult nr 10 för att montera huvudet med flera harvpinnar på vinkelprofil nr 9. Använd de rätta hålen. Adapter nr 11 bör hamna på mitten av elementet.

Om det finns stenar i underlaget, är det bäst att använda kraftigare/kortare ihåliga harvpinnar, eftersom den lättare/längre versionen lätt kan böjas.

Om det bildas mycket finkornig smuts under arbetet med ihåliga harvpinnar, minska varvantalet eller bevattna först. Smutsen kan komma in i maskinen och skada den på lång sikt.

Om de ihåliga harvpinnarna blockeras, betyder det att marken är (mycket) kompakt eller att det finns många hårda strån i gräset. Försök först att använda en ihålig harvpinne med en annan dimension. Bevattning eller justering av arbetsdjupet kan också hjälpa.

## 15.3 TURF HOLD DOWN FINGERS (RC 1600).

(added 15/08/00)Turf hold down fingers are standard not mounted at the machine. If not really necessary, we advise not to use them, because they may get damaged when a tine hits a stone or bends. The turf hold down fingers only match the standard tine block. For any other adapter, the Turf hold down fingers have to be removed.

In Fig 8, a complete assembly has been drawn, with necessary partnumbers. The turf hold down kit basically consists of three sections, that are bolted against the standard front roller scraper B. The turf hold down plates 3 can be aligned to the tine blocks C via the slotted holes E.

@ The machine should be set perpendicular to the ground, see Fig.1. However by tilting the machine a little forwards or backwards, the pressure of the turf hold down fingers can be regulated.

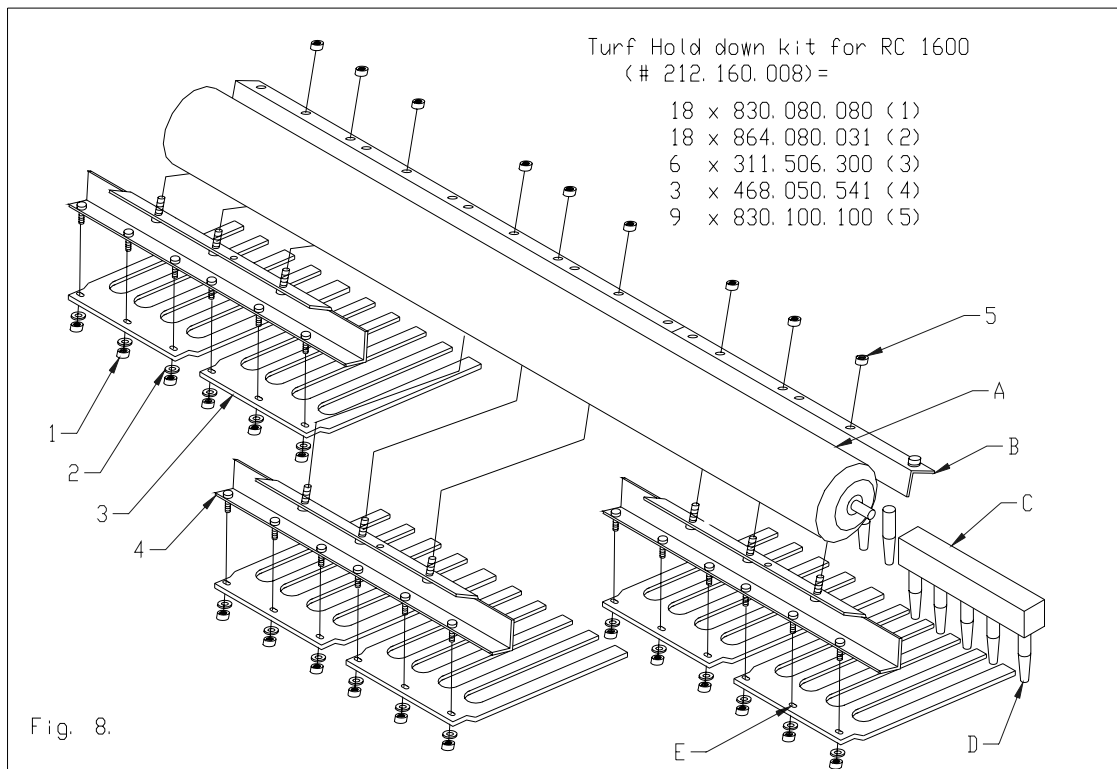


@ The turf hold down assembly has an off set, which means that tine D is only supported at one side. All others are supported at both sides.

@ The alignment of the plates 3 to the tines C should only be done once, if next time the turf hold down sub assemblies ( 3 x beams) are assembled at the same position. Mark them.

- Be very carefull in assembling the turf hold down kit, specially the first time, when the plates 3 have to be aligned to the tines. **The machines should be well locked against dropping.**
- Next time, when only the sub assembled beams have to be mounted with nuts 5, **car should be taken as well.**

## 15.4 WINDROW KIT (RC 1600). (added 15/08/00).



A windrow kit can be assembled at the rear side of the Rapidcore, as drawn in Fig. 9. The pivot angle supports 11 and 12 can be mounted to the mainframe with bolts A, using holes B and adding plate 16. These supports can stay on the machine. Next the support arms 13 can be mounted with bolts/ nuts 14/15. Do not fully tighten, because the arm 13 should pivot around bolt 14.

Next both panels can be prepared. All parts are identical. It is however important that the longest end from the panel 1, faces the farthest away from the machine, so that the panels never dig in the ground when moving forwards. Bolt the angle profiles 4 on, do not tighten. Slide the shaft 7 through all holes, including the support arm 13 and washers 5 (check positions carefully with drawing). When the R pins are fixed. It should be firm, without a lot of play. Next tighten the bolts/nuts 6/3. Since some play is available at the holes, some corrections can be made. Check whether the kit is flexible.

The lock bolt 9 prevents the arm 13 from falling down. Use the washers 8 to limit the travel. If the travel needs to be further reduced, use even larger diameter washers.

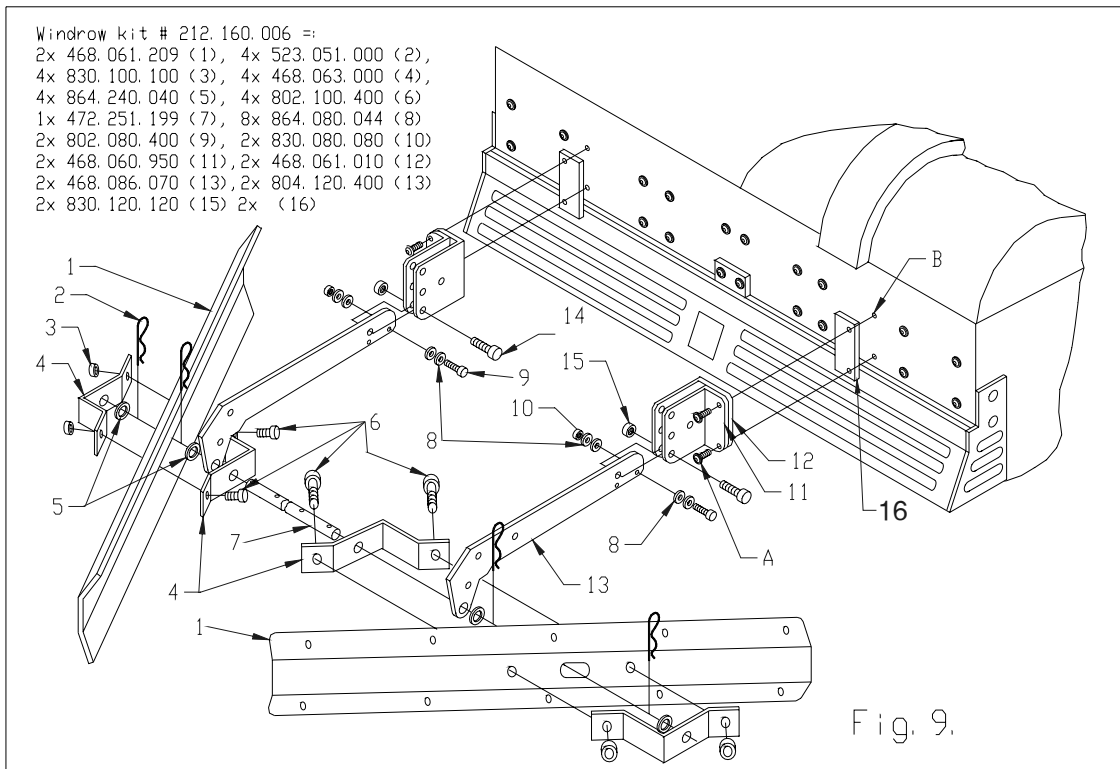
@ No springs or chains are needed. In the end a flexible, contour following windrow kit is created without any adjustable items.

@ If working depth is adjusted, no adjustments at the windrow are necessary.

@ For removing the windrow kit, just take bolts 14 out

@ Tighten bolts A tight and leave 11 and 12 at the machine.

- Be carefull with backing up the unit. Check the lift height first. Correct when necessary.
- Remove the windrow kit when not needed.Be careful when driving around the machine with windrow kit at the back.



## 15.5 TURF HOLD DOWN FINGERS FOR NEEDLE TINES (RC 1600).

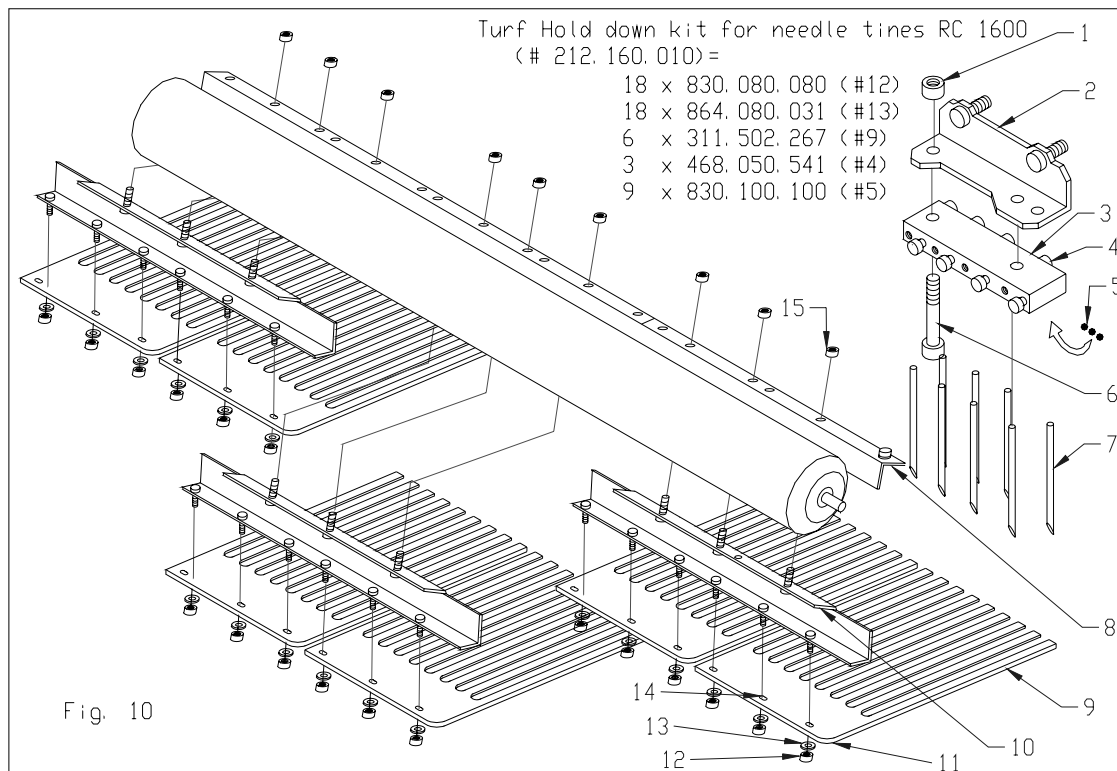
(Added 30/11/00)

Turf hold down fingers for needle tines are an option. If not really necessary, we advise not to use them, because they may get damaged when a tine hits a stone or bends.

These turf hold down fingers only match the 8 mm ( 5/16") needle tine blocks 3. For any other adapter, the Turf hold down fingers have to be removed.

In Fig 10, a complete assembly has been drawn, with necessary partnumbers. The turf hold down kit basically consists of three sections, that are bolted against the standard front roller scraper 8. The turf hold down plates 9 can be aligned to the tines 7 via the slotted holes 14.

It is also important that all rounded edges 11 are positioned at the left side of the machine and that the marks ( 3 x center holes 5) are facing to the left of the machine as well, staying behind the machine.



@ The machine should be set perpendicular to the ground, see Fig.1. However by tilting the machine a little forwards or backwards, the pressure of the turf hold down fingers can be regulated.

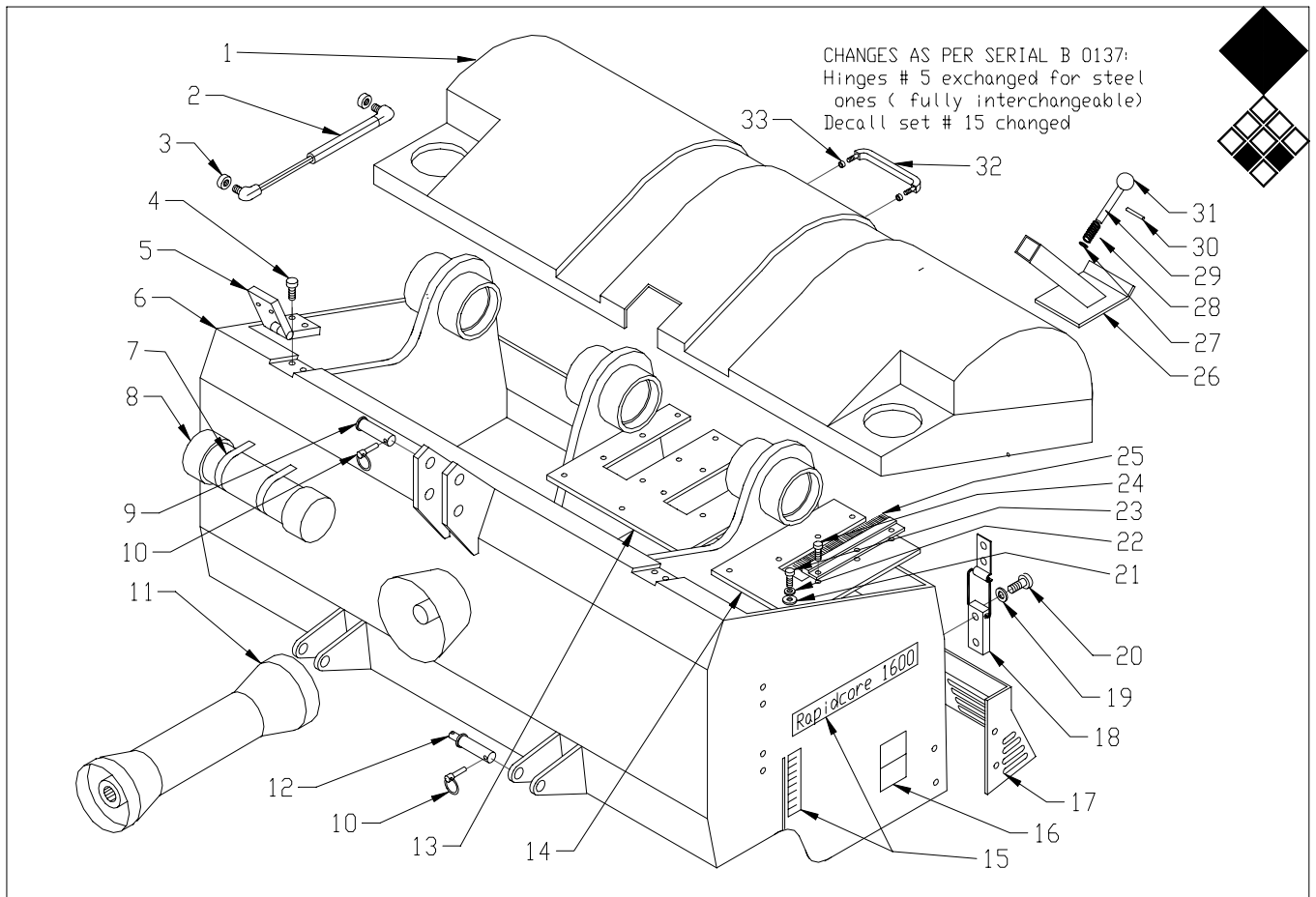
@ The assembly of the needle tine blocks ( #1 - # 7) is explained in the manual

@ The alignment of the plates 9 to the tines 7 should only be done once, if next time the turf hold down sub assemblies ( 3 x beams) are assembled at the same position. Mark them.

@ U channels 10 are identical to the ones used for the standard Turf Hold Down kit. For easy exchange of the different Turf Hold Down kits, we prefer using independent U channels for all kits.

@ Before using the turf hold down fingers, check every time the correct alignment on forehand.

- Be very carefull in assembling the turf hold down kit, specially the first time, when the plates 3 have to be aligned to the tines. **The machines should be well locked against dropping.**
- Next time, when only the sub assembled beams have to be mounted with nuts 5, **care should be taken as well.**



**Redexim-Charterhouse Rapidcore 1600 pag 01 A code 0401**

	PART #	DESCRIPTION	REMARKS	QUA
1	480.086.200	Top cover		1
2	571.152.500	Air spring		2
3	830.050.050	Self lock nut M5		4
4	814.050.100	Hex bolt M5 x 10		8
5	892.400.500	Hinge	Till B 0157	2
5	892.400.501	Hinge new style	As from B 0157 interchangeable	2
6	494.167.060	Main frame		1
7	444.803.100	Complete toolbox w/o content		1
8	912.120.400	Standard ( english) manual	Other languages on request	1
9	521.221.150	Top link pin Cat 2		1
10	523.100.570	Linch pin		3
11	613.805.100	Complete PTO for RC 1600		1
12	521.282.100	Bottom link pin Cat 1 & 2		2
13	468.035.000	Seal plate wide		2
14	468.032.500	Seal plate narrow		2
15	912.260.400	Complete machine decall set	New layout as per B 0137	1
16	912.280.400	Complete safety decall set	New set as per B 0137	1
17	470.051.890	Rear safety beam		1
18	454.600.400	Complete closing		2
19	466.050.020	Spring washer M5		6
20	804.050.250	Bolt M5 x 25		6
21	864.080.031	Large diameter washer M8		32
22	866.080.020	Spring washer M8		32
23	804.080.160	Bolt M8 x 16		32
24	804.060.160	Bolt M6 x 16		36
25	486.652.000	Brush		12
26	460.404.000	Rear jack support		1
27	864.160.030	Washer		1
28	576.171.000	Compression spring		1
29	424.161.300	Pin		1
30	878.050.250	Roll pin		1
31	892.100.380	Knob		1
32	892.251.700	Handle		1
33	830.050.050	Self lock nut M5		2











